Institut Universitaire de Technologie d'Amiens
Avenue des Facultés Le Bailly
80025 Amiens Cedex 1
https://iut-amiens.u-picardie.fr/

Domaine
Sciences, Technologie, Santé

Modalités de formation
Formation continue
En alternance

Effectifs
Capacité d'accueil : 25 étudiants

Lieu(x) de formation
Institut Universitaire de Technologie d'Amiens

Contact

Candidature
https://www.u-picardie.fr/formation/candidater-s-inscrire/

Formation continue
Volume horaire : 450

Contact :
Estelle Laurent
03 22 53 40 74
estelle.laurent@u-picardie.fr

Demander une étude personnalisée de financement : *https://www.u-picardie.fr/formation/formation-professionnelle-continue/financer-son-projet-formation*

En savoir plus sur la Formation continue : *https://www.u-picardie.fr/sfcu/*

LICENCE PROFESSIONNELLE

MÉTIERS DE L'INDUSTRIE GESTION DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE - OUTILS D'OPTIMISATION DE LA PRODUCTION

Compétences

Sur le plan de l'industrialisation :

- Définir et mettre en oeuvre les procédés et moyens nécessaires à la réalisation d'un produit ou service,
- Intégrer l'ensemble des contraintes économiques, technologiques, techniques et ergonomiques afin de proposer des solutions

optimisant les rapports coûts - délais - qualité.

Sur le plan de l'étude des temps et des flux :

- Déterminer et/ou valider, sur la base des gammes qu'ils établissent ou supervisent, les temps qui correspondent à la

fabrication d'un produit,

- Maîtriser les techniques et méthodes d'étude du travail et des temps.

Sur le plan des méthodes de travail et de la communication :

- Inscrire son action dans une méthodologie de gestion de projet,
- Organiser et animer des groupes techniques de travail.

Conditions d'accès

titulaire du bac+2

dossier e-candidat

Après la formation

Poursuite d'études

La licence professionnelle professionnelle "Outils d'Optimisation de la Production" est une formation Bac+3, dans le domaine de la Gestion de la Production Industrielle.

Le titulaire de cette qualification est situé au cœur de l'industrialisation dans les entreprises.

Il concourt à l'amélioration continue des processus de fabrication.

Présentes dans tous les secteurs d'activités industrielles, les fonctions méthodes d'industrialisation s'intègrent à toutes les étapes du processus de fabrication des entreprises :

- Conception de postes de travail,
- Implantation,
- Equilibrage de lignes,
- Chrono-analyse et études des temps,
- Amélioration continue

Secteurs d'activités (visés par la formation)

Secteurs d'activités :

- C-28: Fabrication de machines et équipements n.c.a.

- C-26: Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques

- C-27: Fabrication d'équipements électriques

- C-29: Industrie automobile

- C-32: Autres industries manufacturières

Type d'emplois accessibles :

- Chef de produit

- Assistant directeur de production

- Assistant responsable logistique

- Responsable de production

- Responsable maintenance industrielle

- Responsable qualité ou technique
- Responsable de planification
- Responsable d'ordonnancement
- Responsable d'organisation des flux
- Responsable GPAO
- Gestionnaire des stocks
- Logisticien / Logisticienne de production
- Consultant

Contrôle des connaissances

Contrôle continu - Chaque UE fait l'objet d'au moins un contrôle de connaissances en fin de semestre. Il se présente sous forme de contrôles continus (travaux pratiques et/ou travaux dirigés) et d'examens terminaux écrits, de rapports et dans certains cas, d'épreuves et/ou exposés oraux.

Responsable(s) pédagogique(s)

Références & certifications

Identifiant RNCP : 30128
Codes ROME :

- H1402 : Management et ingénierie méthodes et industrialisation
- H1404 : Intervention technique en méthodes et industrialisation
- H2502 : Management et ingénierie de production

Codes FORMACODE :

- 31652 : Gestion production
- 31354 : Qualité industrielle
- 31664 : Qualité gestion industrielle
- 31667 : Audit gestion industrielle
- H1401 : Management et ingénierie gestion industrielle et logistique

Codes NSF :

- 200 : Technologies industrielles fondamentales (génie industriel, procédés de transformation, spécialités à dominante fonctionnelle)
- 250 : Spécialités pluritechnologiques mécanique-électricité (y compris maintenance mécano-électrique)

Programme

-	Volume horaire	CM	TD	TP	ECTS
UE1 MANAGEMENT ET COMMUNICATION					**12**
- Anglais	30		30		
- Communication et Informatique	33.8		33.8		
- Connaissance de l'Entreprise	26.3		26.3		
- Gestion et Management de Projet	18.8		18.8		
- Suivi et Revue de Projets	30		30		
UE2 PROCEDES DE LA PRODUCTION					**12**
- Maîtrise des Processus de Production	52.5		52.5		
- Organisation de la Production	18.75		18.75		
- Production et Maintenance	67.5		67.5		
UE3 OPTIMISATION DE LA PRODUCTIVITE					**15**
- Efficience de la Main d'Oeuvre	97.5		97.5		
- Productivité	52.5		52.5		
- Rentabilité des Outils de Progrès	22.5		22.5		
UE4 PROJETS TUTORES					**12**
- Rapport					
- Soutenance					
- Suivi des Projets Tutorés					

-	Volume horaire	CM	TD	TP	ECTS
UE5 STAGE EN ENTREPRISE					**9**
BONUS LICENCE PRO					