Domaine

Sciences, Technologie, Santé

Modalités de formation

Formation initiale

Formation continue

Lieu(x) de formation

Institut Universitaire de Technologie de
l'Aisne (site de Saint-Quentin)

Contact

03 23 50 36 95

secretariat-gmp@u-picardie.fr

Candidature

[https://www.u-
picardie.fr/formation/candidater-s-
inscrire/](https://www.u-picardie.fr/formation/candidater-s-inscrire/)

Formation continue

Volume horaire : 2600

Nombre d'heures en centre : 2600

Nombre d'heures en entreprise : 910

Total du nombre d'heures : 3510

Contact :

Anne-Sophie Duvinage

03 23 26 30 72

anne-sophie.duvinage@u-picardie.fr

Demander une étude personnalisée de
financement : [https://www.u-
picardie.fr/formation/formation-
professionnelle-continue/financer-son-
projet-formation](https://www.u-picardie.fr/formation/formation-professionnelle-continue/financer-son-projet-formation)

En savoir plus sur la Formation

continue : <https://www.u-picardie.fr/sfcu/>

BUT GÉNIE MÉCANIQUE ET PRODUCTIQUE (SAINT-QUENTIN)

Parcours

- Innovation pour l'industrie (BUT 2, Saint-Quentin)
- Innovation pour l'industrie (BUT 3, Saint-Quentin)
- Simulation numérique et réalité virtuelle (BUT 2, Saint-Quentin)
- Simulation numérique et réalité virtuelle (BUT 3, Saint-Quentin)

Compétences

Le titulaire du B.U.T. Génie Mécanique et Productique est un technicien supérieur. Sa formation technique, scientifique, économique et humaine lui permet d'exercer ses activités dans tout secteur (aéronautique, automobile, électroménager, sports et loisirs, transports, environnement...), et de contribuer à la compétitivité des entreprises dans toutes les étapes de la vie d'un produit en optimisant les choix techniques, scientifiques, économiques et humains, en intégrant les impératifs de qualité, de maintenance et de sécurité.

Le titulaire du B.U.T. de la spécialité GMP est capable de participer aux étapes des trois situations professionnelles de la vie d'un produit :

- la conception du produit,
- son industrialisation
- l'organisation industrielle à mettre en œuvre

Après la formation

Poursuite d'études

Ecoles d'ingénieurs : UTC , ENSAM, UTT , UTBM, ENI, Polytech.

Ecoles d'ingénieurs en alternance : ITII, ISIV, IST.

Master à l'université.

Débouchés professionnels

- Pilote d'unité élémentaire de production mécanique
- Technicien(ne) calculs en bureau d'étude
- Responsable commercial(e) en solutions industrielles sur mesure
- Technicien(ne) qualité en travail des métaux
- Contrôleur(se)
- Responsable d'atelier
- Technicien(ne) supérieur(e) en laboratoire d'analyse industrielle
- Préparateur(trice) assemblage
- Dessinateur(trice) projeteur(se)
- Créateur(trice) d'entreprise

Contrôle des connaissances

Les UE sont acquises dans le cadre d'un contrôle continu intégral. Celui-ci s'entend comme une évaluation régulière pendant la formation reposant sur plusieurs épreuves.

L'évaluation des ME comporte au moins une note de devoirs surveillés (DS) et/ou de travaux dirigés (TD) et/ou de travaux pratiques (TP). Le contrôle des connaissances peut s'effectuer sous différentes formes selon les matières; il est assuré par les enseignants et concerne toutes les disciplines.

Les notes et résultats sont communiqués régulièrement aux étudiants. En cas de contestation dûment argumentée, une demande devra être formulée auprès de l'enseignant concerné dans les huit jours ouvrables après la communication des résultats.

Responsable(s) pédagogique(s)

Mickael DESCAMPS

mickael.descamps@u-picardie.fr

Références & certifications

Codes ROME :

- I1310 : Maintenance mécanique industrielle
- H1506 : Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux
- H1203 : Conception et dessin produits mécaniques
- H1206 : Management et ingénierie études, recherche et développement industriel
- H1404 : Intervention technique en méthodes et industrialisation

Codes FORMACODE :

- 31354 : Qualité industrielle
- 23054 : Travail matériau
- 23554 : Mécanique théorique
- 24454 : Automatismes informatique industrielle
- 31654 : Génie industriel

Codes NSF :

- 201 : Technologies de commandes des transformations industriels (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)
- 251 : Mécanique générale et de précision, usinage
- 200 : Technologies industrielles fondamentales (génie industriel, procédés de transformation, spécialités à dominante fonctionnelle)

Programme

VETMIROIR (POUR ANNEXE)	Volume horaire	CM	TD	TP	ECTS
BONUS OPTIONNEL BUT 1 SEMESTRE 1					
BONUS OPTIONNEL BUT 1 SEMESTRE 2					
COMPÉTENCE 1 SPÉCIFIER - NIVEAU 1					16
- UE 11					8
- Portfolio	2		2		
- R1-10 Langues	20		20		
- R1-11 Projet personnel et professionnel	10		6	4	
- R1-2 Sciences des Matériaux	19	4	6	9	
- R1-3 Mathématiques appliquées et outils scientifiques	67	10	25	32	
- R1-4 Ingénierie de construction mécanique	36	4		32	
- R1-6 Production - Méthodes	70		20	50	
- R1-8 Ingénierie des systèmes cyberphysiques	38	6	16	16	
- R1-9 Expression-Communication	30		14	16	
- SAE1-1 Analyse de produit grand public	10		6	4	
- UE 21					8
- Portfolio					
- R2-11 Expression-communication	28		16	12	
- R2-12 Langues	26		26		
- R2-13 Projet Personnel et Professionnel	10		6	4	
- R2-3 Sciences des Matériaux	20	4	8	8	
- R2-6 Outils pour l'ingénierie	16		16		
- R2-7 Production - Méthodes	70	4	26	40	
- SAE2-1 Spécification des processus d'élaboration d'une pièce	5	1	4		
COMPÉTENCE 2 DÉVELOPPER - NIVEAU 1					17
- UE 12					8
- Portfolio					
- R1-11 Projet personnel et professionnel					
- R1-1 Mécanique	24	3	12	9	
- R1-3 Mathématiques appliquées et outils scientifiques					

VETMIROIR (POUR ANNEXE)	Volume horaire	CM	TD	TP	ECTS
- R1-5 Outils pour l'ingénierie	26	2	8	16	
- R1-8 Ingénierie des systèmes cyberphysiques					
- SAE1-2 Modification d'un système mécanique	12		12		
- UE 22					9
- Portfolio					
- R2-10 Ingénierie des systèmes cyberphysiques Automatisme	50	6	16	28	
- R2-13 Projet Personnel et Professionnel					
- R2-1 Mécanique	30	10	16	4	
- R2-2 Dimensionnement des structures	30	8	14	8	
- R2-4 Mathématiques appliquées et Outils scientifiques	30	8	18	4	
- R2-5 Ingénierie de construction mécanique	44	4	12	28	
- R2-9 Organisation et pilotage industriel	28	8	8	12	
- SAE2-2 Implantation d'un îlot robotisé de production	10		4	6	
- SAE2-5 Conception d'une pièce de sécurité	11	1	2	8	
COMPÉTENCE 3 RÉALISER - NIVEAU 1					19
- UE 13					10
- Portfolio					
- R1-11 Projet personnel et professionnel					
- R1-4 Ingénierie de construction mécanique					
- R1-5 Outils pour l'ingénierie					
- R1-6 Production - Méthodes					
- R1-7 Métrologie	16		8	8	
- SAE1-3 De la maquette numérique au prototypage physique	12		4	8	
- UE 23					9
- Portfolio					
- R2-13 Projet Personnel et Professionnel					
- R2-4 Mathématiques appliquées et Outils scientifiques					
- R2-5 Ingénierie de construction mécanique					
- R2-6 Outils pour l'ingénierie					
- R2-7 Production - Méthodes					
- R2-8 Métrologie	16		4	12	
- SAE2-3 Fabrication d'une pièce unitaire	11		3	8	
- SAE2-5 Conception d'une pièce de sécurité					
COMPÉTENCE 4 EXPLOITER - NIVEAU 1					8
- UE 14					4
- Portfolio					
- R1-10 Langues					
- R1-11 Projet personnel et professionnel					
- R1-9 Expression-Communication					
- SAE1-4 Organisation structurelle de l'industrie	2		2		
- UE 24					4

VETMIROIR (POUR ANNEXE)	Volume horaire	CM	TD	TP	ECTS
- Portfolio					
- R2-11 Expression-communication					
- R2-12 Langues					
- R2-13 Projet Personnel et Professionnel					
- R2-9 Organisation et pilotage industriel					
- SAE2-4 Pilotage d'une production stabilisée	5		1	4	